

<b>DE</b>	Gebruuchsanweisung
<b>GB</b>	Instructions for use
<b>FR</b>	Mode d'emploi
<b>ES</b>	Instrucciones de uso
<b>IT</b>	Istruzioni per l'uso
<b>PT</b>	Instruções de uso
<b>NL</b>	Gebruiksaanwijzing
<b>SE</b>	Bruksanvisning
<b>DK</b>	Brugervejledning
<b>NO</b>	Bruksanvisning
<b>FI</b>	Käyttöohjeet
<b>GR</b>	Οδηγίες χρήσης
<b>CZ</b>	Návod k použití
<b>HU</b>	Használati utasítás
<b>LV</b>	Lietošanas instrukcija
<b>LT</b>	Naudojimo instrukcija
<b>PL</b>	Instrukcja obsługi
<b>TR</b>	Kullanma talimatı
<b>RU</b>	Инструкция по применению
<b>UA</b>	Інструкція по застосуванню

## KULZER

MITSUBI CHEMICALS GROUP



Manufacturer:
 Kulzer GmbH
 Leipziger Straße 2
 63450 Hanau (Germany)

Importado e Distribuído por
 Kulzer South América Ltda.
 CNPJ 48.708.010/0001-02
 Rua Cenno Sbrighi, 27 – cj. 42
 São Paulo – SP – CEP 05036-010
 sac@kulzer-dental.com
 Resp. Técnica: Dra. Regiane Marton – CRO 70.705
 N° ANVISA: vide embalagem

## FR Mode d'emploi Palavit® G

**Composition**
Résine autopolymérisable à base de méthacrylate de méthyle sous forme de poudre et de liquide. Le système catalyseur contient de l'amers tertiaire. Palavit G est exempt de cadmium.

**Domaines d'application**

Destiné au modelage dans la technique de coulage de couronnes et bridges.

**Remarque**
Non adapté à l'utilisation en bouche.

**Pour le calcul du poids de l'alliage**
Densité de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propriétés**
Durcissement rapide et sûr, précision élevée, stabilité de la forme, température de ramollissement env. 110°C (230°F), calcinable sans résidus.

**Application**

**Méthode au pinceau**

Plonger un pinceau gorgé de liquide dans le liquide prête à l'emploi. Le Palavit G délayé est alors prêt à l'emploi.

**Pâte à couler**

Déposer du liquide Palavit G dans le godet de mélange, incorporer la poudre jusqu'à obtention d'un produit peu liquide. Rapport de mélange poudre / liquide env. 5:3.

**Pâte malléable**

Mélanger Palavit G dans le godet de mélange jusqu'à obtention d'une pâte épaisse. Après passage à l'état malléable, la pâte peut être modelée et appliquée.

**Polymerisation**

Temps de durcissement env. 10 min ; le temps de durcissement dépend de la méthode de travail et de la température ambiante.

**Conseils de stockage**

Conserver dans un endroit où la température ne dépasse pas 25°C (77°F). Ne pas utiliser le produit après expiration de la date de péremption. Éviter l'exposition directe au rayonnement solaire. Refermer soigneusement après avoir envasé le produit. Conserver hors de portée des enfants.

**Indications concernant les risques**
Facilement inflammable. Produit nocif en cas d'inhalation, d'ingestion ou de contact avec la peau. Risque d'effets cumulés. Irrite les yeux. Irrite les organes respiratoires. Irrite la peau. (Irrite les muqueuses). Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles – Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Porter des vêtements de protection. En cas d'incendie, utiliser du sable, du dioxyde de carbone ou un agent d'extinction à poudres inertes. Ne jamais utiliser d'eau. Ne pas inhaler les vapeurs.

**Consignes de mise au rebut**

Pour l'élimination des déchets, veuillez respecter SVP la fiche de données de sécurité (Disponible sur [www.kulzer-dental.com](http://www.kulzer-dental.com) ou auprès de votre interlocuteur Kulzer) ainsi que la réglementation nationale.

® = marque déposée de Kulzer GmbH

Mise à jour de l'information: 2013-07

## DE Gebrauchsanweisung Palavit® G

**Zusammensetzung**
Katalpolymerisat auf Basis von Methylmethacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Das Katalysatorsystem enthält tertiäres Amin. Palavit G ist cadmiumfrei.

**Anwendungsgebiete**

Zum Modellieren in der Kronen- und Brücken-Gusstechnik.

**Hinweis**
Nicht zur Anwendung im Mund geeignet.

**Zur Berechnung des Legierungsgewichtes**
Dichte von Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Eigenschaften**
Kurze und sichere Aushärtung, hohe Präzision, formfest, Erweichungstemperatur ca. 110°C (230°F), verbrennt rückstandsfrei.

**Anwendung**

**Pinselmethode**

Ein mit Flüssigkeit gesättigter Pinsel wird in bereitgestelltes Pulver getaucht. Das aufgestoßte Palavit G kann so verarbeitet werden.

**Gießbarer Teig**

Palavit G-Flüssigkeit im Anrührgefäß vorlegen, so lange Pulver einstreuen, bis ein geringer Flüssigkeitsspiegel bestehen bleibt. Mischungsverhältnis Pulver zu Flüssigkeit ca. 5:3.

**Knetbarer Teig**

Im Anrührgefäß Palavit G zu einem dickflüssigen Teig anrühren. Nach dem Übergang in den knetbar-plastischen Zustand kann der Teig geformt und aufgetragen werden.

**Polymerisation**

Aushärtungszeit ca. 10 min.; die Aushärtungszeit ist abhängig von der Verarbeitungs-methode und der Umgebungstemperatur.

**Aufbewahrungshinweise**

Nicht über 25°C (77°F) lagern. Nach Ablauf des Verfalldatums darf das Material nicht mehr verwendet werden. Direkte Sonnenstrahlung vermeiden. Nach Produktentnahme sorgfältig wiederverschließen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

**Gefahrenhinweise**

Leichtentzündlich, Gesundheitsschädlich beim Einatmen, Verschlucken und Berührung mit der Haut, Gefahr kumulativer Wirkungen. Reizt die Augen. Reizt die Atmungsorgane. Reizt die Haut. (Reizt die Schleimhaut). Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Behälter an einem gut gelüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten – Nicht rauchen. Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Schutzkleidung tragen. Zum Löschen Sand, Kohlendioxid oder Pulverlöschmittel, kein Wasser verwenden. Dämpfe nicht einatmen.

**Entsorgungshinweise**

Zur Entsorgung bitte nationale Vorschriften und Sicherheitsdatenblatt beachten. (Erfhältlich unter [www.kulzer-dental.de](http://www.kulzer-dental.de) oder bei Ihrem Kulzer-Ansprechpartner.)

® = eingetragenes Warenzeichen der Kulzer GmbH

Stand: 2013-07

## ES Instrucciones de uso Palavit® G

**Composición**
Autopolimerizado a base de metacrilato de metilo en forma de polvo y líquido. El sistema catalizador contiene aminas terciarias. Palavit G no contiene cadmio.

**Campo de aplicación**

Para el modelado en la técnica de fundición de coronas y puentes.

**Aviso**

No está indicado para la aplicación en la boca.

**Para calcular el peso de la aleación**
Densidad de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propiedades**
Polimerización rápida y segura, alta precisión, estabilidad de forma, temperatura de reblandecimiento aprox. 110°C (230°F), cocción sin residuos.

**Aplicación**

**Método del pincel**

Sumergir un pincel en el líquido y después en el polvo preparado. Preparado de esta forma, Palavit G se puede aplicar directamente.

**Manipulación de la masa en estado colable**
Verter el componente líquido de Palavit G en el vaso de mezclas y espolvorear el polvo por encima hasta que quede un pequeño espejo de líquido en la superficie. Proporción de la mezcla de polvo y líquido aprox. 5:3.

**Manipulación de la masa en estado amasable**

Remover Palavit G en un vaso de mezclas hasta obtener una masa espesa. Modelar y aplicar la masa cuando ésta haya alcanzado el estado plástico amasable.

**Polimerización**

Tiempo de polimerización aprox. 10 min; el tiempo de polimerización depende del método de procesamiento y de la temperatura ambiente.

**Consejos para su conservación**

No lo almacene a temperaturas superiores a 25°C (77°F). El material no puede usarse pasada la fecha de caducidad. Manténgalo alejado de la luz solar directa. Tápalo bien el envase después de cada uso. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**Polimerización**

Tiempo de polimerización aprox. 10 min; el tiempo de polimerización depende del método de procesamiento y de la temperatura ambiente.

**Consejos para su conservación**
No lo almacene a temperaturas superiores a 25°C (77°F). El material no puede usarse pasada la fecha de caducidad. Manténgalo alejado de la luz solar directa. Tapar bien el envase después de cada uso. Manténgase fuera del alcance de los niños.

**Polimerización**

Tiempo de polimerización aprox. 10 min; el tiempo de polimerización depende del método de procesamiento y de la temperatura ambiente.

**Consejos para su conservación**
No lo almacene a temperaturas superiores a 25°C (77°F). El material no puede usarse pasada la fecha de caducidad. Manténgalo alejado de la luz solar directa. Tapar bien el envase después de cada uso. Manténgase fuera del alcance de los niños.

## PT Instruções de uso Palavit® G

**Composição**
Resina polimerizável a frio a base de metilmetacrilato em forma de pó e líquido. O sistema catalizador contém amina terciária. Palavit G não contém cádmio.

**Áreas de aplicação**

Para modelagem na técnica de vazamento de prótese fixa parcial e unitária.

**Indicação**

Não é adequado para ser utilizado diretamente na boca.

**Para o cálculo da proporção da liga**
Densidade de Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Propriedades**

Cura rápida e segura, alta precisão, resistente à deformação, temperatura de amolecimento aprox. 110°C (230°F), queima sem deixar resíduos.

**Aplicação**

**Método do pincel**

Um pincel saturado com líquido é inserido no pó que se encontra à disposição. Desta forma o Palavit G pode ser processado.

**Massa fluida**

Colocar o líquido Palavit G no recipiente para mistura e adicionar ao pó até que permaneça um baixo nível de líquido. Relação de mistura do pó e líquido aprox. 5:3.

**Massa maleável**

Misturar o Palavit G no recipiente para mistura formando uma massa líquida grossa. Após passar à condição plástica maleável, a massa pode ser modelada e aplicada.

**Polimerização**

Tempo de polimerização de aprox. 10 min.; o tempo de polimerização depende do método de processamento e da temperatura ambiente.

**Armazenagem**

Não armazenar acima de 25°C (77°F). O material não deve ser utilizado após expirado o prazo de validade. Manter afastado de exposição solar direta. Após ser retirado, o produto deve ser fechado novamente com cuidado. Manter fora do alcance de crianças.

## NL Gebruiksaanwijzing Palavit® G

**Indicaties van perigos**
Facilientement inflamabel. Prejudicial para a saúde ao ser inspirado, deglutido e em contato com a pele. Perigo de efeitos acumulativos. Irrita os olhos. Irrita os órgãos respiratórios. Irrita a pele. (Irrita as mucosas). O contato com a pele pode causar sensibilização. Guardar o frasco em local bem ventilado. Manter afastado de faíscas – Não fumar. Tomar medidas contra cargas eletrostáticas. Usar roupas protetoras. Em caso de incêndio, usar areia, dióxido de carbono ou extintores a base de pó químico, nunca água. Não aspirar os vapores.

**Instruções para descarte**
Para eliminar o produto, verificar a legislação local vigente e a ficha de dados de segurança. (Disponível sob [www.kulzer-dental.com](http://www.kulzer-dental.com) ou com seu representante local Kulzer.)

® = marca registrada da Kulzer GmbH

Última revisão: 2013-07

## NL Gebruiksaanwijzing Palavit® G

**Samenstelling**
Koudpolymerisaat op basis van methylmethacrylaat in poeder- en vloeibare vorm. Het katalysatorsysteem bevat tertiaire amine. Palavit G is cadmiumvrij.

**Toepassingsgebieden**

Voor het modelleren van kronen en bruggen bij de gietscheknie.

**Opmerking**

Niet geschikt voor intra-oraal gebruik. In geval van brand zand, kooldioxide of een poederblusmiddel gebruiken. Nootit water gebruiken. Dampen niet inademen.

**Ter berekening van het legeringsgewicht**
Dichtheid van Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Eigenschappen**

Korte en zekere uitharding, hoge precisie, vormvast, verwerkingstemperatuur ca. 110°C (230°F), verbrandt zonder reststoffen.

**Toepassing**

**Penselfmethode**
Een met vloeistof bevochtigd pensel wordt in het klaargezette poeder gedoopt. Het opgestoelde Palavit G kan zo worden verwerkt.

**Gietbare pasta**

De Palavit G-vloeistof in het mengbakje gieten; poeder bijmengten tot de massa nog licht vloeibaar is. Mengverhouding tussen poeder en vloeistof is ca. 5:3.

**Kneedbare pasta**

In het mengbakje Palavit G tot een stroperige pasta aanmenen. Nadat de pasta kneedbaar-plastisch is geworden, kan deze in de juiste vorm gekneed en aangebracht worden.

**Polymerisatie**

Uithardingstijd ca. 10 min; de uithardingsijd is afhankelijk van de verwerkingsmethode en de omgevingstemperatuur.

**Bewaren**

Niet boven 25°C (77°F) bewaren. Na afloop van de vervaldatum mag het materiaal niet meer worden gebruikt. Direct zonlicht vermijden. Verpakking na verwijdering van het product weer goed sluiten. Buiten het bereik van kinderen bewaren.

**Gevaren**

Licht ontvlambaar. Schadelijk voor de gezondheid bij inademing, inslikken en aanraking met de huid. Gevaren van cumulatieve reacties. Irriterend voor de ogen. Irriterend voor de ademhalingswegen. Irriterend voor de huid. (Irriteert het slijmvlies). Kan overgevoeligheid veroorzaken bij contact met de huid. Op een goed geventileerde plaats bewaren. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen – niet roken. Maatregelen nemen tegen elektrostatische opsladingen. Beschermende kleding dragen. In geval van brand zand, kooldioxide of een poederblusmiddel gebruiken. Nootit water gebruiken. Dampen niet inademen.

**Avvoer**
Bij de afvoer dienen de nationale voorschriften en het veiligheidsinformatieblad te worden opgevolgd. (Verkrijgbaar op [www.kulzer-dental.com](http://www.kulzer-dental.com) of bij uw Kulzer-contactpersoon.)

® = gedeoneerd handelsmerk van Kulzer GmbH

Status: 2013-07

## GB Instructions for use Palavit® G

**Composition**

Methyl methacrylate-based cold-curing polymer in the form of powder and liquid. The catalyst system contains tertiary amine. Palavit G is cadmium-free.

**Areas of application**

For modelling in cast crowns and bridges.

**Advice**

Not for use in the mouth.

**For calculating alloy weight**
Density of Palavit G = 1.2 g/cm<sup>3</sup>.

**Properties**

Short, reliable curing process, high precision, rigid, fusion temperature approx. 110°C (230°F), burns without residue.

**Application**

**Brush method**

A brush saturated with liquid is immersed in prepared powder. The dissolved Palavit G is then ready for use.

**Castable dough**

Introduce Palavit G liquid to the stirring vessel and sprinkle in powder until a low level of liquid remains. Powder-to-liquid mixing ratio approx. 5:3.

**Mouldable dough**

Stir Palavit G in the mixing vessel to make a thick dough. After the transition to the mouldable plastic state the dough can be shaped and applied.

**Polymerisation**

Curing time approx. 10 minutes; curing time depends on the method of working and ambient temperature.

**Storage advice**

Do not store above 25°C (77°F). Do not use after expiry date. Avoid direct exposure to sun. When product has been removed, reseal carefully. Store out of reach of children.

**Hazard information**

Highly flammable. Harmful to health if inhaled, swallowed or allowed to come into contact with the skin. Danger of cumulative effects. Irritates the eyes. Irritates the respiratory system. Irritates the skin. (Irritates the mucosa). Sensitivity by skin contact is possible. Keep container in a well-ventilated place. Keep away from sources of ignition – no smoking. Take precautionary measures against static discharges. Wear protective clothing. In case of fire, use sand, carbon dioxide or powdered extinguishing agent. Never use water. Do not inhale vapours.

**Disposal information**

Regarding disposal, please observe national regulations and the safety data sheet. (Available at [www.kulzer-dental.com](http://www.kulzer-dental.com) or from your Kulzer contact.)

® = registered trademark of Kulzer GmbH

Dated: 2013-07

## IT Istruzioni per l'uso Palavit® G

**Composizione**
Resina polimerizzabile a freddo a base di metilmetacrilato, costituita da polvere e liquido. Il catalizzatore contiene ammina terziaria. Palavit G è privo di cadmio.

**Settori di impiego**

Modellazione nella tecnica di colata per corone e ponti.

**Avvertenza**

Non adatto per l'utilizzo nel cavo orale.

**Per calcolare il peso della lega**
La densità di Palavit G è di 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Proprietà**

Polimerizzazione rapida e sicura, elevata precisione, stabilità di forma. Punto di rammolimento circa 110°C (230°F). Totalmente calcinabile.

**Applicazione**

**Metodo di pennellatura**

Mettere la polvere in una ciotola ed immergervi un pennello imbevuto di liquido. Utilizzare il miscuglio di Palavit G così preparato.

**Impasto fluido**

Versare il liquido Palavit G in un recipiente di miscelazione e aggiungere polvere finché non rimane un sottile velo di liquido in superficie. Rapporto di miscelazione polvere : liquido circa 5:3.

**Impasto plastico**

In un recipiente di miscelazione lavorare Palavit G fino ad ottenere un impasto denso. Quando avrà assunto una consistenza plastica modellabile, l'impasto potrà essere plasmato e applicato.

**Polymerizzazione**

Tempo di indurimento circa 10 minuti; il tempo di indurimento varia in funzione del metodo di lavorazione e della temperatura ambiente.

**Conservazione**

Non conservare a temperature superiori ai 25°C (77°F). Non utilizzare il prodotto una volta oltrepassata la data di scadenza. Evitare il contatto con i raggi diretti del sole. Dopo l'apertura richiudere accuratamente il prodotto. Conservare il prodotto fuori dalla portata dei bambini.

**Polimerizzazione**

Tempo di indurimento circa 10 minuti; il tempo di indurimento varia in funzione del metodo di lavorazione e della temperatura ambiente.

**Conservazione**

Non conservare a temperature superiori ai 25°C (77°F). Non utilizzare il prodotto una volta oltrepassata la data di scadenza. Evitare il contatto con i raggi diretti del sole. Dopo l'apertura richiudere accuratamente il prodotto. Conservare il prodotto fuori dalla portata dei bambini.

**Polimerizzazione**

Tempo di indurimento circa 10 minuti; il tempo di indurimento varia in funzione del metodo di lavorazione e della temperatura ambiente.

**Conservazione**

Non conservare a temperature superiori ai 25°C (77°F). Non utilizzare il prodotto una volta oltrepassata la data di scadenza. Evitare il contatto con i raggi diretti del sole. Dopo l'apertura richiudere accuratamente il prodotto. Conservare il prodotto fuori dalla portata dei bambini.

## SE Bruksanvisning Palavit® G

**Innehåll**
En bas av kallpolymeriserat metylmetakrylat i form av pulver och vätska. Katalysatorsystemet innehåller tertiär amin. Palavit G är kadmiumpfritt.

**Användningsområden**

För modellering inom kron- och brotekniken.

**Obs!**

Ska inte användas i munnen.

**Beräkning av legeringsvikt**
Densitet Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Egenskaper**

Snabb och säker hä



## GR Οδηγίες χρήσης Palavit® G

**Σύνθεση**  
Ακυλικό, εν ψυχρόν πολυμερίζομε με βάση μεθοακρϋλένο σε μορφή σκόνης και υγρού. Ο καταλύτης περιέχει αμίαντ τριχοφό οξείδoς. Το Palavit G δεν περιέχει χρωμίο.

**Εφαρμογή**  
Για το μοντελάρισμα στεφανών και γεφυρών πριν τη χύτευση.

### Συμβατόη

Να μη χρησιμοποιείται απευθείας στο στόμα.

**Για τον υπολογισμό του βάρους του κρμάτους**  
Η πυκνότητα (σχετi βάρους/όγκου) του Palavit G είναι 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

### Ιδιότητες

Γρήγορος και αξιόπιστος πολυμερισμός, ακρίβεια στην εφαρμογή, σταθερότητα, θερμοκρασία τήξης περίπου 110°С (230°F), δεν μένουν υπολείματα από την καύση.

### Εφαρμογή

**Μέθοδος πινέλου**  
Ένα διαποτισμένο με υγρό πινέλο βυθίζεται σε σκόνη. Το έδαλυμένο Palavit G μπορεί έτσι να επεξεργαστεί.

### Ρευστό μετρίμα

Τοποθετήστε το υγρό Palavit G σε δοχείο ανάμειξης και προσθέστε τόσο σκόνη, μέχρι να μείνει ένα λεπτό στρώμα υγρού στην επιφάνεια. Η αναλογία ανάμειξης σκόνης-υγρού είναι περίπου 5:3.

### Μορφή ζύμης

Τοποθετήστε το Palavit G σε δοχείο ανάμειξης και αναμίξτε μέχρι να σχηματιστεί παχύρρευστη μάζα. Όταν η ζύμη φτάσει σε φάση όπου είναι εύκολα διαπλάσιμη, μπορείτε να τη διαμορφώσετε ανάλογα και να την τοποθετήσετε.

**Πολυμερισμός**  
Ο χρόνος πολυμερισμού είναι περίπου 10 λεπτά και εξαρτάται από τη μέθοδο επεξεργασίας και τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

**Υποδείξεις Φύλαξης**  
Μην φυλάσσετε το υλικό σε θερμοκρασίες που υπερβαίνουν τους 25°С (77°F). Μην χρησιμοποιείτε το υλικό μετά την ημερομηνία λήξης. Κρατήστε το μακριά από το άμεσο ηλιακό φως. Απορρίψτε προσεκτικά μετά την εφαρμογή του προϊόντος. Φυλάσσετε το προϊόν σε μέρος απρόσιτο στα παιδιά.

### Κίνδυνοι

Ευάλκτο. Επιβλαβές για την υγεία σε περίπτωση εισπνοής, κατάποσης και επαφής με το δέρμα. Κίνδυνος αθροιστικών επιδράσεων. Προκαλεί ερεθισμό στα μάτια. Προκαλεί ερεθισμό στο αναπνευστικό. Προκαλεί ερεθισμού στο δέρμα. Προκαλεί ερεθισμό στο βλεννογόνο). Είναι δυνατή η ευαισθητοποίηση δια δερματικής επαφής. Το δοχείο να διατηρείται σε καλά αεριζόμενο μέρος. Διατηρήστε το προϊόν μακριά από πηγές ανάφλεξης – Απογορεύεται το κάπνισμα. Αδείτε προστατευτικά μέτρα έναντι ηλεκτροστατικών εκκένωσης. Φορέτε προστατευτικό ματάκι. Για την κατάθεση να χρησιμοποιείτε άμμο, διοξείδιο του άνθρακα ή πυροφόστηρη σκόνη, ουδέποτε νερό. Μην εισπνέετε τις αναθυμιάσεις.

### Απορρίψη

Για την απορρίψη πηρείτε τους εθνικούς κανονισμούς και το φυλλάδιο δεδομένων ασφαλείας. (Μπορείτε να το προμηθευτείτε από την ιστοσελίδα www.kulzer-dental.com ή από τον τοπικό αντιπρόσωπο της Kulzer.)

® = Σήμα κατατεθέν της Kulzer GmbH

Ημερομηνία τελευταίας αναθεώρησης: 2013-07

## CZ Návod k použití Palavit® G

**Sižoení**  
Polymer vytvrzovaný za studena, založený na methylnetakrylátu ve formě prášku a kapaliny. Katalyzátorový systém obsahuje terciární amin. Palavit G neobsahuje kadmium.

### Oblasti použití

Pro modelování při odlévání korunek a můstků.

### Palavit

Není určen k použití v ústech.

**Pro výpočet hmotnosti siltiny**  
Hustota přípravku Palavit G = 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

**Vlastnosti**  
Krátký, spolehlivý proces vytvrzování, vysoká přesnost, pevnost, sudětyje nera přibližně 110°С (230°F), hoří bez zanechání zbytků.

### Nanášení

### Přímé nanášení štětkou

Do připraveného prášku se vloží štětček navlhčený v kapalině. Rozpuštěný Palavit G je pak připraven k použití.

### Pasta pro odlévání

A míchací nádobou nalijte kapalinu Palavit G a přidávejte prášek, dokud nezastane nízká hladina kapaliny. Směsný poměr prášek vůči kapalině je přibližně 5:3.

### Lisovatelná pasta

Michejte Palavit G v míchací nádobě, aby se vytvořila hustá pasta. Po převedení do lisovatelného plastického stavu lze pastu tvarovat a nanést.

### Polymerizace

Doba vytvrzování přibližně 10 minut; doba vytvrzování závisí na metodě zpracování a teplotě prostředí.

### Palavit pro uchováníání

Do připraveného prášku se vloží štětček navlhčený v kapalině. Rozpuštěný Palavit G je pak připraven k použití.

<b>Palavit G</b>					
<b>Informace o likvidaci</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Podmínky použití</b>					
<b>Uchování</b>					
<b>Technické údaje</b>					
<b>Informace o výrobci&lt;/</b>					