

Einstellparameter

cara CAD für cara Fertigungsservice

Stand 10.2018

Wichtige Information:

- Beachten Sie die Verarbeitungsanleitung der Werkstoffe.

Software Einstellungsmöglichkeiten (alle Angaben in mm):

cara C&B Zr hochtranslucent ästhetisch – A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, D3

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,01	0,02 – 0,04	1,0	0,3 – 0,4	0,3	75 – 100°	–	1,2
3 gl. Brücke	0,01	0,04 – 0,05	1,0	0,4 – 0,5	0,3	70 – 90°	7 – 9	1,2
Inlays/Onlays	0,03	0,04 – 0,05	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,3	75 – 100°	–	1,2



cara C&B Zr hochtranslucent – A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B3, C2, D3

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,01	0,02 – 0,04	1,0	0,3 – 0,4	0,3	75 – 100°	–	1,2
3 – 4 gl. Brücke	0,01	0,04 – 0,05	1,0	0,4 – 0,5	0,3	70 – 90°	7 – 9	1,2
5 gl. Brücke	0,02	0,06 – 0,07	1,0	0,5	0,3	70 – 90°	8 – 9	1,2
6 – 16 gl. Brücke	0,02	0,07 – 0,08	1,0	0,6	0,3	65 – 90°	≥ 9	1,2
Inlays/Onlays	0,03	0,04 – 0,05	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,3	75 – 100°	–	1,2



cara C&B Zr – white, B-light und A-intensive

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,010	0,020 – 0,040	1,0	0,3 – 0,4	0,2	75 – 100°	–	1,0
3 – 4 gl. Brücke	0,010	0,040 – 0,050	1,0	0,4 – 0,5	0,2	70 – 90°	7 – 9	1,0
5 gl. Brücke	0,015	0,040 – 0,060	1,0	0,5	0,2	70 – 90°	8 – 9	1,0
6 – 16 gl. Brücke	0,015	0,060 – 0,085	1,0	0,6	0,2	65 – 90°	≥ 9	1,0
Inlays/Onlays	0,030	0,040 – 0,050	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,2	75 – 100°	–	1,0



Mundgesundheits in besten Händen.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

cara C&B Zr translucent – white WS und B-medium WS

Zr_{tr}

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,010	0,020 – 0,040	1,0	0,3 – 0,4	0,3	75 – 100°	–	1,2
3 – 4 gl. Brücke	0,010	0,040 – 0,050	1,0	0,4 – 0,5	0,3	70 – 90°	7 – 9	1,2
5 gl. Brücke	0,015	0,040 – 0,060	1,0	0,5	0,3	70 – 90°	8 – 9	1,2
6 – 7 gl. Brücke	0,015	0,060 – 0,085	1,0	0,6	0,3	65 – 90°	≥ 9	1,2
Inlays/Onlays	0,030	0,040 – 0,050	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,3	75 – 100°	–	1,2

cara C&B Zr translucent – light, medium und intensive

Zr_{tr}

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,01	0,02 – 0,04	1,0	0,3 – 0,4	0,3	75 – 100°	–	1,2
3 – 4 gl. Brücke	0,01	0,04 – 0,05	1,0	0,4 – 0,5	0,3	70 – 90°	7 – 9	1,2
5 gl. Brücke	0,02	0,06 – 0,07	1,0	0,5	0,3	70 – 90°	8 – 9	1,2
6 – 7 gl. Brücke	0,02	0,07 – 0,08	1,0	0,6	0,3	65 – 90°	≥ 9	1,2
Inlays/Onlays	0,03	0,04 – 0,05	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,3	75 – 100°	–	1,2

cara C&B Zr multilayer – Shade A, Shade B und Shade C

Zr_{ML}

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,010	0,020 – 0,040	1,0	0,4	0,3	75 – 100°	–	1,2
3 – 4 gl. Brücke	0,010	0,040 – 0,050	1,0	0,5	0,3	70 – 90°	7 – 9	1,2
5 gl. Brücke	0,015	0,040 – 0,060	1,0	0,5	0,3	70 – 90°	8 – 9	1,2
6 – 7 gl. Brücke	0,015	0,060 – 0,085	1,0	0,6	0,3	65 – 90°	≥ 9	1,2
Inlays/Onlays	0,030	0,040 – 0,050	0,5 – 1,0	0,3 – 0,4	≥ 0,3	75 – 100°	–	1,2

cara C&B Lithium-Disilikat (aus den bewährten IPS e.max® CAD Rohlingen der Ivoclar Vivadent)

LiSi₂*

Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Einzelkrone Frontzahn	0,005	0,03	1,5 – 3,0	siehe Mindestwandstärkentabelle	0,4	75 – 100°	–	1,2
Prämolar	0,005	0,03	1,5 – 3,0		0,4	75 – 100°	–	1,2
Molar	0,005	0,03	1,5 – 3,0		0,4	75 – 100°	–	1,2
Mindestwandstärke cara LiSi₂*			Frontzahn		Prämolar		Molar	
Maltechnik	zirkulär		1,2		1,5		1,5	
	inzisal/okklusal		1,5		1,5		1,5	
Cutback-Technik (nach Reduktion)	zirkulär		1,2		1,5		1,5	
	labial/okklusal		0,4		1,0		1,3	

* cara LiSi₂ Gerüste werden aus dem bewährten IPS e.max® CAD Rohlingen der Ivoclar Vivadent gefertigt.

Wichtig: Keine scharfen Kanten und spitz auslaufende Ränder bei Lithium-Disilikat. Um Randausbrüche zu vermeiden, die Randstärken und Mindestwandstärken beim Konstruieren einhalten. Unbedingt die allgemeinen Präparationsrichtlinien für Vollkeramik beachten. Die Abmessungen des cara LiSi₂* Rohlings beachten! Breite: 12 mm und Höhe: 14 mm

Kontraindikationen:

- Sehr tiefe subgingivale Präparationen
- Patienten mit stark reduziertem Restgebiss/Bruxismus
- Alle weiteren Anwendungen, die nicht als Indikation genannt sind

cara C&B CoCr SLM/SLM anatomic+



Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,025	0,115	1,5	0,4	0,18	75°	–	1,0
3 – 4 gl. Brücke	0,035	0,12	1,5	0,4	0,18 – 0,20	75°	5 – 7	1,0
5 gl. Brücke	0,035	0,12	1,5	0,4	0,20	75°	≥ 7	1,0
6 – 16 gl. Brücke	0,035	0,12	1,5	0,5	0,20	75°	≥ 8	1,0

cara C&B CoCr milled



Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,017 – 0,025	0,065 – 0,095	1,0	0,35	0,1	65 – 100°	–	1,0
3 – 4 gl. Brücke	0,017 – 0,025	0,065 – 0,095	1,0	0,35	0,1	70 – 90°	5 – 6	1,0
5 gl. Brücke	0,017 – 0,025	0,065 – 0,095	1,0	0,40	0,1	70 – 90°	6 – 7	1,0
6 – 16 gl. Brücke	0,017 – 0,025	0,075 – 0,100	1,0	0,40	0,1	70 – 90°	> 7	1,0

cara Temp PMMA



Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,010	0,02	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70 – 90°	–	1,0
3 – 4 gl. Brücke	0,010	0,040	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70 – 90°	10 – 16	1,0
5 gl. Brücke	0,015	0,050 – 0,060	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70 – 90°	10 – 16	1,0
6 – 16 gl. Brücke	0,015	0,060 – 0,070	1,0	0,6 – 1,2	0,2	65 – 90°	≥ 16	1,0

cara Cast PMMA



Indikationen	Randpassung	Zementspalt	Übergangsbereich	Wandstärke	Randstärke	Anschnittsflächenwinkel	Verbinderstärke in mm ²	Fräserdurchmesser
Krone	0,010	0,02	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70°	–	1,0
3 – 4 gl. Brücke	0,010	0,04 – 0,05	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70 – 90°	10 – 16	1,0
5 gl. Brücke	0,015	0,06	1,0	0,6 – 1,2	0,2	70 – 90°	10 – 16	1,0
6 – 16 gl. Brücke	0,015	0,07	1,0	0,6 – 1,2	0,2	65 – 90°	≥ 16	1,0

Es gelten die allgemeinen Sicherheitsvorschriften im Umgang mit Dentalprodukten.

Kontakt in Deutschland
 Kulzer GmbH
 Leipziger Straße 2
 63450 Hanau, Deutschland
 cara-service@kulzer-dental.com