

Verarbeitungsanleitung

cara CoCr milled

cara CoCr ist eine beryllium- und cadmiumfreie Kobalt-Chrom-Basis Aufbrennkeramiklegierung (gem. EN ISO 9693-1 und EN ISO 22674).



Chemische Zusammensetzung

(Gehalt in Massen-%)

Co	59,00 – 63,00
Cr	27,00 – 29,00
W	8,00 – 9,00
Si	1,50 – 1,80
Mn	0,15 – 0,35
Fe	< 0,50
C	< 0,10

Technische Daten

Dehngrenze Rp 0,2 %*	324 MPa
Bruchdehnung*	15,1 %
E-Modul*	222 GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient (25–500 °C):	14,4 µm/mK
Härte:	375 HV10
Dichte*:	8,3 g/cm ³
Schmelzintervall:	1390–1415°C

*nach simuliertem Keramikbrand

Software Einstellungsmöglichkeiten; Dental Designer™ (3Shape)

(alle Angaben in mm):

Software Bezeichnung	Innere Kronenflächen			Äußere Kronenfläche/Stumpfaufbau						
	Zement-spalt	Passungs-parameter	Passungs-höhe	Wandstärke	Wandhöhe	Randstärke	Randwinkel	Schenkel-länge	Verbinder-stärke in mm ²	
Indikation										
Einzelkronen	Front	0,065 – 0,095	0,017 – 0,025	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	65 – 100°	0,1	–
	Prämolar	0,065 – 0,090	0,017 – 0,020	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	65 – 100°	0,1	–
	Molar	0,065 – 0,090	0,017 – 0,020	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	65 – 100°	0,1	–
	Primär TK	0,065 – 0,095	0,017 – 0,025	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	40 – 85°	0,1	–
Verblockte Einzelkronen			Einstellungen wie oben, jedoch auf Verbinderquerschnitt achten!							5 – 7
Brücken (3 gl.)	Front (1 – 3)	0,065 – 0,095	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 5
	Seite (3 – 5)	0,065 – 0,095	0,017 – 0,025	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 6
	Seite (5 – 8)	0,065 – 0,095	0,017 – 0,020	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 6
Brücken (4 gl.)	Front	0,065 – 0,095	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 5
	Seite	0,065 – 0,095	0,017 – 0,025	0,5 – 2,0	0,35	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 6
Brücken (5 gl.)	Front	0,065 – 0,095	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 6
	Seite	0,065 – 0,095	0,017 – 0,025	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 7
Brücken (6 gl.)	Front	0,075 – 0,095	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 6
	Seite	0,065 – 0,095	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	70 – 90°	0,1	≥ 7
Brücken 7 und 16 gl.		0,075 – 0,100	0,017 – 0,030	0,5 – 2,0	0,40	1,0 – 2,5	0,1	65 – 90°	0,1	≥ 7

Indikationen CoCr milled:

- Kronen und Brücken bis 16 Glieder
- Anzahl der Brückenglieder zwischen den Pfeilern: FZ-Bereich max. 4; SZ-Bereich max. 3
- Vollanatomie und Teilverblendungen
- Teleskope

Wir fertigen Ihre Gerüste nach Ihren Designvorgaben. Für Konstruktionen, die außerhalb unserer Indikationen liegen, übernehmen wir keine Gewährleistung.

Mundgesundheits in besten Händen.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Gestaltungsparameter:

- Zementspaltparameter in Abhängigkeit zur jeweiligen Konstruktion wählen (z.B. Front-/Seitenzahnkonstruktionen)
- Negative Bereiche in der Einschubrichtung vermeiden (abstehende Kronenränder)
- Gleichmäßige Konstruktionsoberflächen
- Keine Haltestifte oder Pins konstruieren

Bearbeitung:

- Zum Nachbearbeiten der Gerüste sollten für CoCr geeignete kreuzverzahnte Hartmetallfräser verwendet werden.
 - Das Gerüst sollte einmal komplett abgezogen werden und danach mit Strahlkorund Al_2O_3 , 125 µm mit 4 bar Druck abgestrahlt werden.
 - Nach dem Abstrahlen das Gerüst mit einem Dampfstrahler gründlich reinigen.
- △ **Metallstaub ist gesundheitsschädlich. Beim Ausarbeiten und Abstrahlen ist eine geeignete Absaugung und eine Atemschutzmaske Typ FFP3-EN 149-2001 zu benutzen!**

Lasern/Löten:

- cara CoCr milled eignet sich hervorragend zum Laserschweißen.
- Nur Löt- und Laserschweißdrähte verwenden, die für cara CoCr milled geeignet sind.
Immer die Verarbeitungsangaben für das Löt- und den Laserschweißdraht beachten!
- Empfehlung: Kulzer CoCr Laserschweißdraht; Ø 0,5 mm.
- Für Lötungen vor dem Brand empfehlen wir Heraenium P Lot 1.

Oxidbrand:

- Ein Oxidbrand wird nicht empfohlen.
- Falls ein Oxidbrand zur Kontrolle der Oberfläche durchgeführt wird (980 °C/5 Minuten unter Vakuum), Oxid unbedingt wieder abstrahlen (Strahlkorund Al_2O_3 ; 125 µm; 4 bar).
Anschließend gründlich mit dem Dampfstrahler reinigen.

Keramikverblendung:

Bitte beachten Sie bei der Verblendung des Gerüsts die jeweilige Gebrauchsanweisung zu der von Ihnen bevorzugten werkstoffgerechten Verblendkeramik.

HeraCeram Empfehlung:

- Es wird **empfohlen** den **HeraCeram NP Primer** zu benutzen.
- Opaker- und Dentinbrände, wie in der Gebrauchsanleitung HeraCeram beschrieben.
- Eine **Langzeitabkühlung** ist mit **HeraCeram nicht notwendig**.

HeraCeram – Mit Sicherheit ein perfektes Ergebnis:

OPTISCH PERFEKT – Mit hochreinem Quarzglas

Hochreines synthetisches Quarzglas sichert die hohe Qualität aller HeraCeram Keramiken und verleiht Ihnen eine einzigartige ästhetische Eigenschaften.

TECHNISCH PERFEKT – Mit Stabilisierter Leuzit-Struktur (SLS)

Die stabilisierte Leuzit Struktur SLS macht die HeraCeram Keramiken besonders stressresistent.

EINFACH PERFEKT – Mit einheitlichem Verarbeitungskonzept

Alle HeraCeram Keramiken werden auf die gleiche einfache Weise, einfach, schnell und sicher verarbeitet.

Es gelten die allgemeinen Sicherheitsvorschriften im Umgang mit Dentalprodukten.




Gegenanzeigen: Bei Überempfindlichkeit (Allergie) gegen Bestandteile der Legierung sollten diese nicht verwendet werden.

• **Nebenwirkungen:** Als Einzelfälle wurden Überempfindlichkeitsreaktionen (Allergien) und elektrochemisch bedingte, örtliche Mißempfindungen wie Geschmacksirritationen und Reizungen der Mundschleimhaut beschrieben. • **Wechselwirkungen mit anderen Dentallegierungen:** Bei approximalem oder antagonistischem Kontakt zu Zahnersatz aus nicht artgleichen Legierungen können galvanische Effekte auftreten. Sollten elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen durch den Kontakt mit anderen Legierungen auftreten und andauern, müssen die Arbeiten durch andere Werkstoffe ersetzt werden. • **Hinweise:** Zur Entsorgung bitte Sicherheitsdatenblätter oder nationale Vorschriften beachten. • cara = eingetragenes Warenzeichen der Kulzer GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

Kontakt in Deutschland

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau, Deutschland
cadcam@kulzer-dental.com